

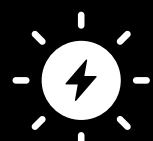
RHEINZINK-PV IST DAS
OPTISCH INTEGRIERTE PHOTOVOLTAIK-SYSTEM
FÜR DOPPELSTEHFALZDECKUNGEN.



ÄSTHETISCH



EINFACH MONTIERT



EFFIZIENT

RHEINZINK-PV kombiniert
Ästhetik, Funktionalität und Nachhaltigkeit
in einem innovativen System –
ideal für moderne Bauprojekte mit Anspruch
an Design und Energieeffizienz.



BERATUNG & PLANUNG

Sie haben ein konkretes Projekt oder Fragen zur Auslegung Ihrer PV-Anlage?
Nutzen Sie den RHEINZINK Solar-Check oder nehmen Sie Kontakt mit dem
RHEINZINK-Team auf.

RHEINZINK

Mehr Informationen und Inspirationen findest du auf www.rheinzink.de

RHEINZINK GmbH & Co. KG · Bahnhofstraße 90 · 45711 Datteln · Tel.: +49 2363 605-0 · info@rheinzink.de

RHEINZINK

RHEINZINK-PV
Photovoltaik nahtlos integriert.

Mit RHEINZINK-PV wird das Dach zur schönsten Energiequelle.

Die Zukunft beginnt auf dem eigenen Dach:
Mit RHEINZINK-PV setzen Sie ein klares Zeichen für **Nachhaltigkeit, Unabhängigkeit und Verantwortung**.
In Zeiten steigender Energiekosten und wachsender Umweltbelastung wird der Ruf nach erneuerbaren Energien immer lauter.
Warum also nicht die Kraft der Sonne nutzen – direkt dort, wo sie täglich scheint?
RHEINZINK bietet Ihnen eine ästhetische und effiziente Lösung, um Gebäude in eine Quelle sauberer Energie zu verwandeln.
Eine Investition, die sich lohnt – ökologisch wie ökonomisch.

RHEINZINK-PV verbindet anspruchsvolle Architektur mit zukunftsweisender Energiegewinnung.
Die Lösung wirkt wie ein Teil des Dachs – nicht wie ein aufgesetztes System.
So entsteht ein ästhetisches Gesamtbild, das Funktion und Form perfekt vereint.

EINFACH MONTIERT, PERFEKT INTEGRIERT.

Während andere Systeme die Längs- und Querdehnung negativ beeinflussen, bleibt bei RHEINZINK alles flexibel.

Dank der patentierten Falzklemme gibt es keinen Einfluss auf die thermischen Längenänderungen, die Module lassen sich frei positionieren und werden direkt an den Doppelstehfalzen befestigt – unabhängig von den Befestigungshaften der Falzdeckung.

EIN SYSTEM, DAS MITDENKT.

1

Licht trifft auf die Solarzelle

Sonnenlicht besteht aus Photonen – kleinen Energiepaketen. Diese Photonen treffen auf die Oberfläche der Solarzelle.

2

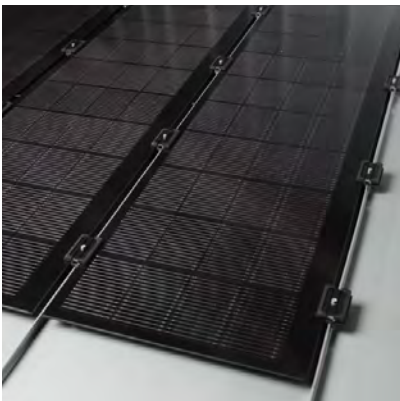
Freisetzung von Elektronen

Es entsteht ein elektrisches Feld, welches die freigesetzten Elektrone in der Solarzelle in eine bestimmte Richtung zwingt. Dadurch entsteht ein Gleichstrom (DC). Lichtenergie wird in elektrische Energie umgewandelt.

3

Strom wird nutzbar gemacht

Der erzeugte Gleichstrom wird meist durch einen Wechselrichter in Wechselstrom (AC) umgewandelt, da dieser in Haushalten und Stromnetzen verwendet wird.
Der Strom kann dann direkt genutzt, in Batterien gespeichert oder ins öffentliche Netz eingespeist werden.



Technische Details

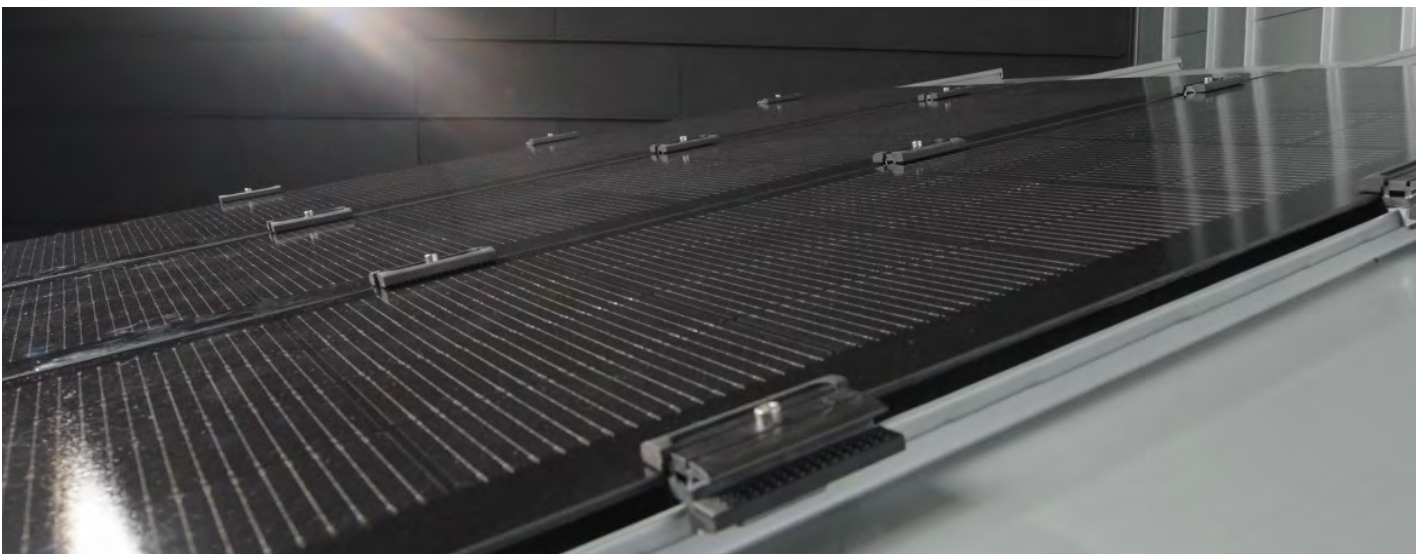
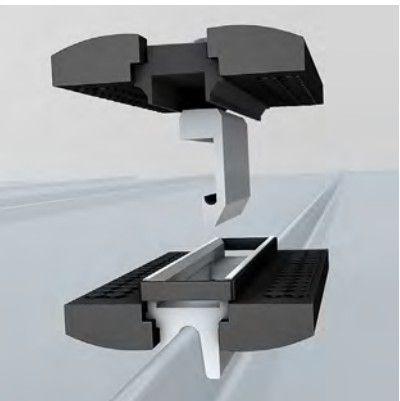
Modulart	Rahmenlose Glas/Glas-Lamine mit spezieller Randversiegelung
Zelltyp	Moderne N-Type TOPCon Solarzellen
Abmessungen	1900 x 506 x 5,5 mm
Scharbreite	Abgestimmt auf die Scharbreite 530 mm, Toleranz +4/-2 mm
Leistung	180 Watt-Peak (Wp)
Gewicht	11 kg
Montagehöhe	ca. 40 mm (inkl. 30 mm Hinterlüftung)
Einsatzbereich	3° bis 60° Dachneigung
Klemmen	mind. 4 PV-Klemmen je Modulseite
Soglast	2,4 kN/m²
Drucklast	bis 3,6 kN/m²
Zulassungen	IEC 61215, IEC 61730, Hagelschlagklasse 3

1 Geprüft für RHEINZINK-Stehfalzdeckungen

Die Klemme – Kernstück des Systems

1 Patentiertes Befestigungssystem für PV-Module – einfach, sicher, effizient

Unser innovatives System überzeugt durch maximale Funktion bei minimalem Aufwand: Nur eine Innensechskantschraube (Befestigung mit 6 Nm) genügt für die Montage. Eine vertikale Klemmung direkt am Stehfalz sorgt für festen Halt und gleichzeitig sichere Fixierung der ungerahmten PV-Module. Es besteht keine Einschränkung bei temperaturbedingten Längenänderungen des Zinkdaches – es bleibt flexibel und unversehrt. Unabhängig von der Haftpositionierung passt sich die Modulklemmung an. Die Montage erfolgt nach Windlastvorgaben – mindestens vier Klemmen pro Modulseite garantieren Stabilität auch bei extremen Bedingungen.



Die Zelltechnologie

1 N-Type TOPCon Zellen

Dank moderner Zelltechnologie mit höherem Wirkungsgrad, verbesserter Temperaturstabilität und erhöhter Widerstandsfähigkeit gegen Hitze bieten unsere Module eine herausragende Leistung und eine deutlich längere Lebensdauer.

2 Glas-Glas Technologie

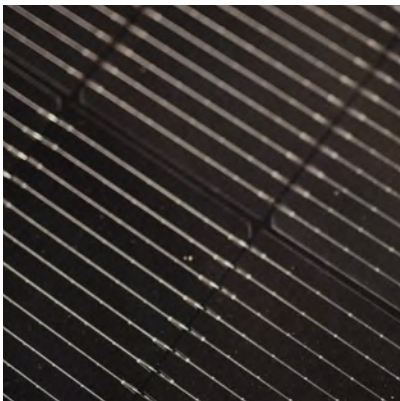
Aufgrund ihrer erhöhten Widerstandsfähigkeit gegenüber Umwelteinflüssen und Alterung bieten unsere Module besseren Schutz vor Feuchtigkeit und mechanischer Belastung, eine längere Lebensdauer als Glas-Folie-Modulen – und ermöglichen erst die volle bifaziale Leistungssteigerung.

3 Edge Sealing - Randversiegelung

Der ungerahmte Randbereich unserer Photovoltaik-Lamine wird durch eine hochwertige, thermische Randversiegelung zuverlässig vor Umwelteinflüssen und Feuchtigkeit geschützt. Diese bewährte Technologie trägt wesentlich zur Verlängerung der Lebensdauer der Module bei und sichert deren langfristige Leistungsfähigkeit.

4 Bifaziale Zellen

Durch die beidseitige Nutzung von Sonnenlicht – vorne direkt, hinten über die rückseitige Glasabdeckung durch reflektierendes Umgebungslicht – können unsere Module einen höheren Stromertrag erzielen.



Windlast-Bemessungstabelle

Anzahl PV-Klemmen pro Modulseite	Max. Bemessungs-Windlast KN/m²	Abstand PV-Klemme vom Rand (x) in mm	Abstand der Klemmen untereinander (y) in mm
4	≤ 2,1 KN/m²	200	500
5	≤ 2,8 KN/m²	190	380
6	≤ 3,4 KN/m²	150	320
7	≤ 4,0 KN/m²	140	270
8	≤ 4,5 KN/m²	110	240

1 Windlast-Bemessungstabelle zur Direktbefestigung des RHEINZINK-PV-Systems auf Dächern mit RHEINZINK-Doppelstehfalzdeckungen:
Die erforderliche Anzahl von RHEINZINK-PV-Klemmen basiert auf dem Bemessungswiderstand der RHEINZINK-Haften von 600 N/Haft. Grundsätzlich sind mind. 4 PV-Klemmen an langer Modulseite (1,90m) erforderlich. Abstand der PV-Klemmen untereinander (Mitte-Mitte), ca. halber Abstand am Rand (Mitte-Rand). Angaben für Deutschland unter Berücksichtigung des Sicherheitsbeiwertes 1,5 auf Haftseite. Ggf. sind in anderen Ländern weitere Sicherheitsbeiwerte zu berücksichtigen.



TECHNISCHE UNTERLAGEN ZUM DOWNLOAD

Einfach QR-Code scannen und weitere Informationen rund um RHEINZINK-PV erhalten.

MONTAGEANLEITUNG

In wenigen Schritten zum perfekten Ergebnis.

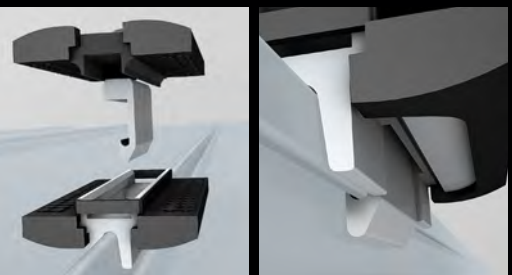


1 Aufsetzen der Klemmen-Unterteile

- Gleichmäßige Aufteilung der PV-Klemmen
- Windlast beachten, mind. 4 PV-Klemmen pro Modulseite
- Auf passgenaue Falzgeometrie achten



2 Sichere, rutschfeste Aufnahme der Solarmodule



3 Aufstecken + Fixieren der Klemmen-Oberteile

- Klemmhaken muss den Falz umschließen
- Innensechskantschraube fixiert den Klemmhaken und das Modul
- Fixierung mit 6 Nm



4 Auflegen, verkabeln und befestigen weiterer PV-Module

Direkt zum Montage-video

