

Werkzeugliste

Wir haben für Sie das optimale Werkzeug, da wir es nicht selbst vertreiben, in einer Empfehlungsliste zusammengestellt. Sie können es über den Fachhandel beziehen.



RHEINZINK-CLIPFIX-Magazinschrauber

- FEIN-Schrauber mit speziell entwickeltem Aufsatz zur definierten Schraubbefestigung der RHEINZINK-Edelstahlhafte
- Lithium-Ionen-Akkutechnologie
- Geprüftes Befestigungssystem für Stehfalzsysteme



MASC Blechknabber BK1

- Zum Einschneiden des Profils vor dem Einziehen der Quetschfalte in den Bündnerfalz
- Um das Einreißen des Bleches zu vermeiden
- Kein Benutzen von Handlochstanzen oder Anbohrer und kein zusätzliches Einschneiden erforderlich
- Einschnitttiefe durch Nachschneiden problemlos regelbar



Schweifhammer TYP 175, 375 PICARD g

- Zum Schweifen (Treiben) von runden Blechrändern



STUBAI Holzhammer mit Metallmantel, Nr. 2785

- Zur Bearbeitung von Querfalzen an Dachdurchbrüchen
- Zur Erstellung von umgelegten Längsfalzen



Einhand-Lochzange 3,3 mm

- Vermindert Einrisse in Bereichen, in denen zwei Einschnitte aufeinander treffen
- Lochung für verzinktes Stahlblech



STUBAI-Quetschfalzzange, TYP 28 28

- Zur Erstellung von Quetschfalzwandanschlüssen
- Aufstellung von Blechen bis 75 mm Höhe

**STUBAI-Falzöffnerzange, TYP 27 95 01**

- Zum Öffnen von Quer- und Längsfalzen

**STUBAI-Falzzange, TYP 28 21 04**

- Zum An- und Umkanten von Blechrändern bis zu 45 mm Einstecktiefe

**ZEH-Deckzange, TYP 393,
160 mm Backenbreite, Länge 570 mm, 3100 g**

- Zum Aufstellen von First-, Grat- und Querfalz auf Kanten
- Einstecktiefe bis 180 mm

**STUBAI Spengler Rundzange mit durchgestecktem Gewerbe,
Nr. 2810**

- Zum Andrehen von Quetschfalzen
- Einstecktiefe 47 – 60 mm

**MASC Scharen-Gripzange**

- Zum Festspannen von zwei oder mehr Blechteilen bei Dachdurchbrüchen

**ERDI-Rundloch-Schere, TYP 208, rechts**

- Zum Ausschneiden von runden Traufpunkten, Stutzenlöchern und rundausgefalzten Dachdurchbrüchen

**ERDI-Rundloch-Schere, TYP 208, links**

- Zum Ausschneiden von runden Traufpunkten, Stutzenlöchern und rundausgefalzten Dachdurchbrüchen

**Nylonhammer, Kopf Ø 30 mm, 400 g**

- Kratzvermindertes Arbeiten bei RHEINZINK-prePATINA blaugrau und schiefergrau
- Auch für PROTECT-Line und COLOR-Line Oberflächen empfohlen

Stahllineal, biegsam, rostfrei, 500 mm lang, 30 mm breit

- Zur Aufzeichnung von Ausschnitten und Falten

ERDI-Ideal-Schere, TYP 316, rechts, 620 g

- Zum Schneiden von Längsschnitten und größeren Radien

ERDI-Ideal-Schere, TYP 316, links, 620 g

- Zum Schneiden von Längsschnitten und größeren Radien

Exakt-Schmiegen

- Zum Abtragen von Dachneigungen und Winkeln

STUBAI Schaleisen gerade, Nr. 2780

- Zur handwerklichen Längs- und Querfalzerstellung
- Als Gegenhalt für Hammerschläge

ERDI-Pelikan-Schere (Durchlauf-Schere), TYP 318

- Zum Schneiden von geraden, längeren Blechzuschnitten

Quetschfalzeisen

- Zur Erstellung von größeren Quetschfalten

**Nr. 1004 STUBAI Schlosserhammer mit Hickoreystiel
DIN 1041**

Vorstecher 100 mm



- Zum Öffnen von Falten
- Zum Ankörnen von Blechteilen

RAU-Traufenkanter TK 105



- Zum Ankanten von Traufabschlüssen an Schare

RAU-Traufenschließer



- Zum Schließen von Traufabschlüssen an Schare

RAU-Winkelfalزشchießer WFSCH 111



- Zum handwerklichen Schließen von Längsfalzen

RAU-Winkeldoppelfalzer WDPF 117



- Zum handwerklichen Schließen von Doppelfalzen

RAU-Faltendrücker



- Zum Erstellen von Quetschfalten

MASC Klempnerwinkel



- Verzinkter Stahlwinkel mit speziell flach angefertigtem Anschlag
- Ermöglicht präzises Anlegen sämtlicher Bleche auf Werkbank und Werkstattboden
- Kein Abrutschen, durch präzise Auflage am Blech
- 45°-Anriß möglich

MASC Antirutsch-Matte



- Haftet in fast jeder Lage bis zu 60° Neigung auf nahezu allen Materialien
- Mindert das Abrutschen von Werkzeugen beim Arbeiten in Schräglagen



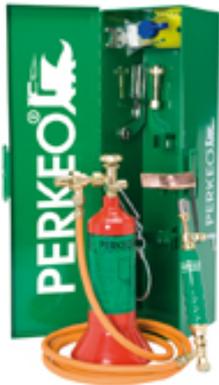
WUKO Bender

- Zum Aufkanten und Herstellen verschiedener Profile
- Herstellen von Sicken



MASC Spezial-Aufweitconer

- Zum Aufweiten von Fallrohren Ø50 mm bis 150 mm
- Getriebe mit automatischem Vorschub und Rücklauf
- Wahlweise zusammenstellbare Durchmesser als Set



PERKEO Weichlötlösung im Transport-Stahlblechkasten

Optimal aufeinander abgestimmte Einzelteile, u. a.:

- Hochleistungs-LötKolben mit sturmsicherer Flamme
- 350 g-Elektrolyt-Kupferstück nach Wahl
- Propan-Montageflasche für 0,425 kg-Füllung
- Konstantregler 1,5 bar inklusive Sintermetallfilter zum Schutz vor Versulzung des Lötgerätes
- 2,5 m Hochdruckschlauch bis 30 bar



PERKEO QUICKY Umfüll-Set

- Komplettes Starterset für eine Weichlötlösung zum werkzeuglosen Umfüllen aus 5-11 kg-Propan Vorratsflaschen in 0,425 kg-Kleinfラスchen



PERKEO ZINNFIX

- Zinn-Salmiakstein zum Reinigen und Vorverzinnen der Kupferstücke in einem Arbeitsgang