

MATERIAL-DATENBLATT

RHEINZINK-artCOLOR



- **FARBIGE, DECKENDE BESCHICHTUNG**
- **SIEBEN STANDARD-FARBEN**
- **WUNSCHFARBE AB 5 TO**
- **LANGLEBIG UND WETTERBESTÄNDIG**

BASIS-INFORMATION

RHEINZINK-artCOLOR kombiniert die Stärken des Werkstoffs Zink mit dem Variantenreichtum farbiger Beschichtungen. Die kräftig deckenden Farben werden im Coil-Coatingverfahren auf dem Titanzink aufgetragen. Jede der Farben stellt ein Highlight bei jeder Fasadens- oder Dachgestaltung dar. Gleichzeitig bietet die organische Beschichtung widerstandsfähigen Schutz bei unterschiedlichen Klima- und Umwelteinflüssen.

Spezifisches Gewicht 7,2 g/cm³
 Baustoffklasse A2 (nicht brennbar)
 Titanzink nach DIN EN 988

LIEFERFORM

Standardfarben	schwarzgrau	(RAL 7021)
(RAL-Angaben sind	reinweiß	(RAL 9016)
Näherungsangaben)	perlgold	(RAL 1036)
	moosgrün	(RAL 6028)
	nussbraun	(RAL 8011)
	blau	(RAL 5007)
	ziegelrot	(RAL 3001)
	RAL-Wunschfarbe ab 5 to	
Max. Breite	1000 mm	
Standarddicke	0,70 mm (weitere Dicken ab 5 to)	
Schutzfolierung	Standard	
Coilinnendurchmesser	508 mm bei > 500kg	
	400 mm bei < 500 kg	

WICHTIGE VERLEGEHINWEISE

Biegeradius	Mindestens 1,75 mm, ab 1,00 mm gilt 1,75 x t
Weichlöten Empfehlung	Lötwasser „ZD-pro“ (Firma Felder), Beschichtung abrasiv entfernen,
Verarbeitungstemperatur	Überlappungsbereich 10 bis 15 mm Erwärmen bei schlagartigen Umformungen unter 10°C

Hinweis:

Bei Verunreinigungen durch Fremdeinwirkung oder durch Umwelteinflüsse bitte die RHEINZINK Reinigungsempfehlungen anfordern. RHEINZINK kann mit diesen Empfehlungen nicht dafür garantieren, eine neuwertige Optik zu schaffen.

MATERIAL- DATENBLATT

RHEINZINK-artCOLOR



artCOLOR reinweiß

artCOLOR perlgold

artCOLOR moosgrün

artCOLOR nussbraun

artCOLOR blau

artCOLOR ziegelrot

artCOLOR schwarzgrau

artCOLOR

RHEINZINK GmbH & Co. KG
Bahnhofstraße 90
45711 Datteln · Germany
Tel.: +49 2363 605-490
Fax: +49 2363 605-291
E-Mail: info@rhein-zink.de

www.rhein-zink.de

LEGIERUNG

Zink	99,995% (Z1 gemäß DIN EN 1179)
Kupfer	0,10 – 0,18%
Titan	0,06 – 0,12%
Aluminium	≤ 0,015%

ZERTIFIZIERUNG

Qualitätsmanagement	Zertifiziert nach ISO 9001
Umweltmanagement	Zertifiziert nach ISO 14001
Energiemanagement	Zertifiziert nach ISO 50001
Umwelt-Produktdeklaration	Verifiziert nach ISO 14025, TYP III und EN 15804

MECHANISCH-TECHNOLOGISCHE EIGENSCHAFTEN

0,2%-Dehngrenze (Rp0,2)	≥ 110 N/ mm ²
Zugfestigkeit (Rm)	≥ 150 N/ mm ²
Bruchdehnung (A50)	≥ 40%
Vickershärte (HV3)	≥ 45
Faltversuch	keine Risse auf der Biegekante
Aufbiegen nach faltversuch	kein Aufbiegebruch
Faltzugversuch*	D ≥ 0,7
Erichsentiefung	≥ 8,0 mm
Säbelförmigkeit	≤ 1,0 mm/ m
Planheit	≤ 1,5 mm Wellenhöhe
Bleibende Dehnung im Zeitstandsversuch (Rp0,1)	≤ 0,1%

* D = (Zugfestigkeit der faltprobe) / (Zugfestigkeit des Werkstoffes)

PHYSIKALISCHE UND CHEMISCHE EIGENSCHAFTEN

Schmelzpunkt/ -bereich	420 °C
Siedepunkt/ -bereich	906 °C
Rekristallisationsgrenze	> 300 °C
Dichte bei 20 °C	7,2 g/ cm ³
Elastizitätsmodul	≥ 80.000 N/ mm ²
Ausdehnungskoeffizient	
In Walz-Längsrichtung	22·10 ⁻⁶ K ⁻¹
In Walz-Querrichtung	17·10 ⁻⁶ K ⁻¹
Wärmeleitfähigkeit	110 W/ m · K
Spezifische Wärmekapazität	398 J/ kg/ K
Elektrische Leitfähigkeit	17 m/Ω · mm ²
Viskosität	dynamisch bei 500 °C: 0,0030 mPa·s